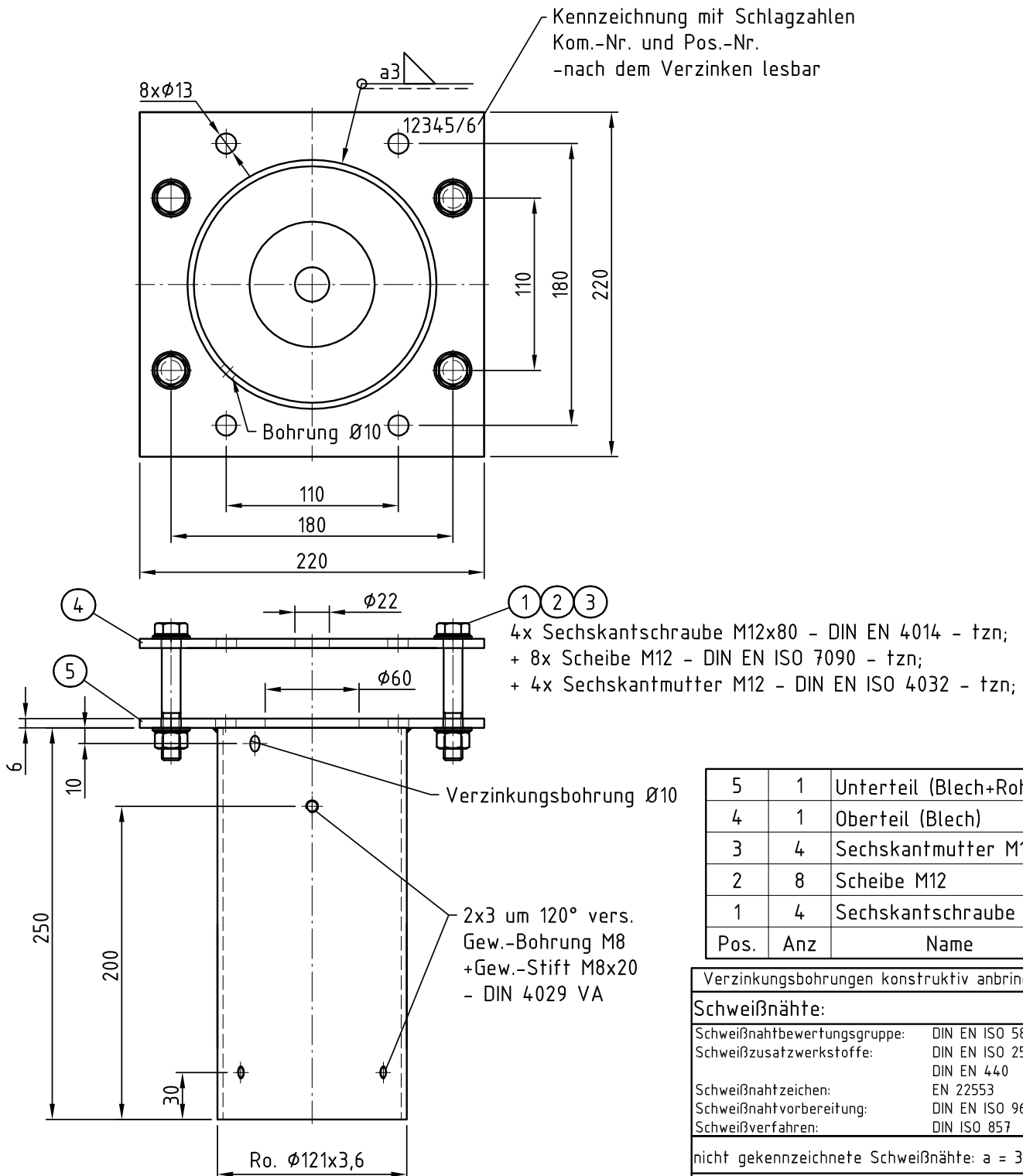


Mastaufsatz für Traverse

Zopf d=89-108mm

Znr. N162487B

[Licht pur!]



Pos.	Anz	Name
5	1	Unterteil (Blech+Rohr)
4	1	Oberteil (Blech)
3	4	Sechskantmutter M12
2	8	Scheibe M12
1	4	Sechskantschraube M12

Verzinkungsbohrungen konstruktiv anbringen	
Schweißnähte:	
Schweißnahtbewertungsgruppe:	DIN EN ISO 5817 'D'
Schweißzusatzwerkstoffe:	DIN EN ISO 2560 DIN EN 440
Schweißnahtzeichen:	EN 22553
Schweißnahtvorbereitung:	DIN EN ISO 9692
Schweißverfahren:	DIN ISO 857
nicht gekennzeichnete Schweißnähte: a = 3mm	
Vorwärmtemperatur: t \geq 30mm --> 100°-150°	
UP-Nähte: mindestens 60% durchgeschweißt	
Korrosionsschutzsystem:	
Feuerverzinkt nach DIN EN ISO 1461 t Zn k	
Anstrich:	